



Prefeitura Municipal  
**Sertão Santana**

Rio Grande do Sul

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.sertaosantana.rs.gov.br/contrato/detalhe/348/>

**Código da publicação:** 348

**Data da emissão do comprovante:** 03/09/2025 14:52:21

**Modalidade:** Setor Administrativo

**Nº do Contrato/Ano:** 11/2019

**Início do Contrato:** 08/05/2019

**Fim do Contrato:**07/05/2020

**Data do Cadastro** 08/05/2019

**Objeto:** CONTRATO DE SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 011/2019 CLAUSULA PRIMEIRA - OBJETO O presente contrato visa à execução dos serviços de Transporte Escolar, de segunda à sexta-feira, durante o ano letivo de 2019 estimado em 200 dias de aula, conforme itinerários com descrição anexa. CONTRATO DE TRANSPORTE ESCOLAR 11 D H DELESKI

**Fornecedor:** SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 011/2019

**Índice de Reajuste:** IPC-FIPE

**Periodicidade de Reajuste:** Não Especificado

**Valor Total em Reais:** R\$ 0,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
08/05/2019 00:00:00	CONTRATO-DE-TRANSPORTE-ESCOLAR-11-D-H-DELESKI-1	<a href="#">Baixar</a>