Prefeitura Municipal

Sertão Santana

Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: https://www.sertaosantana.rs.gov.br/contrato/detalhe/424/

Código da publicação: 424

Data da emissão do comprovante: 01/09/2025 20:53:24

Modalidade: Setor Administrativo

N° do Contrato/Ano: 23/2020

Início do Contrato: 05/08/2020

Fim do Contrato:05/08/2021

Data do Cadastro 05/08/2020

Objeto: CONTRATO DE SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 023/2020 O presente contrato visa à execução dos serviços de Transporte Escolar, de segunda à sexta-feira, durante o ano letivo de 2020 estimado em 200 dias de aula, conforme itinerários com descrição anexa.CONTRATO DE TRANSPORTE ESCOLAR 23 D H M DELESKI

Fornecedor: SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 023/2020

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Não Especificado

Valor Total em Reais: R$ 0,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
05/08/2020 00:00:00	CONTRATO-DE-TRANSPORTE-ESCOLAR-23-D-H-M-DELESKI	Baixar