



Prefeitura Municipal  
**Sertão Santana**  
Rio Grande do Sul

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.sertaosantana.rs.gov.br/contrato/detalhe/424/>

**Código da publicação:** 424

**Data da emissão do comprovante:** 10/05/2026 14:38:33

**Modalidade:** Setor Administrativo

**Nº do Contrato/Ano:** 23/2020

**Início do Contrato:** 05/08/2020

**Fim do Contrato:**05/08/2021

**Data do Cadastro** 05/08/2020

**Objeto:** CONTRATO DE SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 023/2020 O presente contrato visa à execução dos serviços de Transporte Escolar, de segunda à sexta-feira, durante o ano letivo de 2020 estimado em 200 dias de aula, conforme itinerários com descrição anexa.CONTRATO DE TRANSPORTE ESCOLAR 23 D H M DELESKI

**Fornecedor:** SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR 023/2020

**Índice de Reajuste:** IPC-FIPE

**Periodicidade de Reajuste:** Não Especificado

**Valor Total em Reais:** R\$ 0,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
05/08/2020 00:00:00	CONTRATO-DE-TRANSPORTE-ESCOLAR-23-D-H-M-DELESKI	<a href="#">Baixar</a>